



ZERTIFIKAT

der Konformität
der werkseigenen Produktionskontrolle

Nr.: 0408-CPR-TA01573

Gemäß der EU Verordnung 305/2011/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukteverordnung – CPR) gilt dieses Zertifikat für die Bauprodukte

Bauteile für Stahltragwerke

Harmonisierte Norm	Art/Ausführungsklasse des Bauproduktes	Deklarationsmethode
EN 1090-1:2009+A1:2011	Tragende Stahlbauteile bis EXC 2 nach EN 1090-2 mit Korrosionsschutz und statischer Bemessung	2, 3a und 3b nach Tab. A.1 der EN 1090-1

hergestellt durch oder für

**Kraft & Wärme
Rohr- und Anlagentechnik GmbH
Zweigniederlassung Wien
7. Haidequerstraße 1
1110 Wien, Österreich**

und hergestellt im Werk / den Werken

**Großmarktstraße 7C
1230 Wien, Österreich**

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass

die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt

Dieses Zertifikat wurde erstmals am **06.10.2015** ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und /oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden. Die nächste Überwachung ist am **05.10.2024** fällig.

Leonding

ORT

20.10.2021

DATUM



**TÜV AUSTRIA
SERVICES GMBH**
Deutschstraße 10
A-1230 Wien





SCHWEISSZERTIFIKAT

Zertifikat Nr.: 0408-CPR-TA01573

Hersteller	Kraft & Wärme Rohr- und Anlagentechnik GmbH Zweigniederlassung Wien 7. Haidequerstraße 1 1110 Wien, Österreich
Betriebsstätten des Herstellers	Großmarktstraße 7C 1230 Wien, Österreich
Norm	EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-2:2018
Ausführungsklasse	Bis einschließlich EXC 2
Schweißprozesse (Referenznummer nach ISO 4063)	141 – Wolfram-Inertgasschweißen 111 – Lichtbogenhandschweißung 311 – Autogen-Schweißen 135 – Metall-Aktivgasschweißen
Grundwerkstoffe (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)	S235 - S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 Nichtrostende Stähle nach EN 1090-2, Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Ing. Bernhard DEWITZ, geb. 21.08.1966, IWE
Vertreter	-
Bestätigung	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung der Schweißarbeiten vorhanden sind.
Bemerkung	Nur gültig in Verbindung mit und im Geltungsbereich von WPK Zert.-Nr.: 0408-CPR-TA01573
Gültigkeitsbeginn	06.10.2015 (Erstausstellung)
Nächste Überwachung	05.10.2024

Leonding

20.10.2021

ORT

DATUM



**TÜV AUSTRIA
SERVICES GMBH**
Deutschstraße 10
A-1230 Wien

Online Verification

